



Technical Data Report

(CRACK 118C) No. 3

洗いによる、光沢残したままの古着調加工

処方例のプリントペーストをプリント ⇒乾燥 (90℃以下)

⇒水洗 (洗い落とし) ⇒ベーキング (130~180℃×2~1分)

* 90℃以下で乾燥後、水洗して下さい。 90℃以上では洗い落ちにくく、また室温~70℃乾燥では、落ちすぎる場合もあります。80~90℃乾燥が最適です。
落ち具合は、乾燥時間・温度、洗い時間・強弱次第です。
洗い落とし後は必ずベーキングにてフィルム化して下さい。
高温架橋剤のフィキサー#100が、ベーキングで反応し、ユーザーの家庭洗濯での、それ以上の脱落を防止します。

【その他/注意点等】

※本品及び残糊は、なるべく空気に触れさせないで密封して下さい。

※本品は一般バインダー等に比べてドライクリーニング堅牢度が劣りますので、ドライクリーニングは避けて下さい。

加工布へはドライクリーニング不可の表示をお願いします。

※姉妹品に SE BINDER CRACK 114M (118Cの光沢少タイプ)

SE BINDER CRACK 100M (完全艶消・ソフト) もあります。

使用条件等により結果が異なる場合があります。貴社にて充分試験の上御使用下さい。

株式会社 村山化学研究所

MURAYAMA CHEMICAL LABORATORY CO., LTD.

【本社・本社工場】〒629-0152 京都府船井郡八木町字大藪小字上河原田3番地
TEL (0771) 42-5248 FAX (0771) 42-5148
E-mail : mc8888@paw.hi-ho.ne.jp
【八木嶋第2工場】〒629-0153 京都府船井郡八木町字八木嶋小字町之坪9-4
TEL (0771) 42-3664 FAX (0771) 42-3664

【Head office】 3, Kamikawaharada, Oyabu, Yagi-cho, Funai-gun, Kyoto, 629-0152 JAPAN
TEL (0771) 42-5248 FAX (0771) 42-5148
E-mail : mc8888@paw.hi-ho.ne.jp
【Branch office】 9-4, Matinotubo, Yaginosima Yagi-cho, Funai-gun, Kyoto, 629-0153 JAPAN
TEL (0771) 42-3664 FAX (0771) 42-3664